



BOMAG MARINI
LATIN AMERICA
FAYAT GROUP

Vibro Acabadora VDA 600G3

Qualidade BOMAG MARINI Latin America



Vibro Acabadora VDA 600G3

- **Novo design:** Facilidade e baixo custo de manutenção, aliado à simplicidade de operação
- **Excelente acabamento:** Mesa extensível hidráulica com módulo central em chapa alisadora única
- **Sistema de flutuação:** Maior uniformidade em diferentes tipos de misturas
- **Versatilidade:** Adequa-se a obras urbanas ou rodoviárias
- **Sistema de direção:** Por meio de joystick de alta precisão

A Bomag Marini Latin America está há mais de 50 anos no mercado latino americano, sempre comprometida com a qualidade e inovação nos seus equipamentos e serviços. A empresa pertence à divisão Roadbuilding do Grupo Fayat, que conta com o *know-how* centenário de marcas como MARINI (Itália) e ERMONT (França), oferecendo a mais alta tecnologia em usinas de asfalto, bem como da BOMAG (Alemanha), líder mundial em compactação. Desta forma, o Grupo Fayat disponibiliza a mais ampla gama de equipamentos para construção de estradas do mercado.

Todos os equipamentos fornecidos pelo Grupo Fayat usam tecnologias avançadas e atendem aos mais exigentes critérios em termos de confiabilidade, segurança, lucratividade e proteção ambiental. São mais de 3.600 funcionários provendo diariamente soluções relevantes ao setor de equipamentos de construção da estradas.

Tendo como base todo esse *know-how* e tecnologia, desenvolvemos a Vibro Acabadora VDA 600 Geração 3 (G3). Trata-se de um equipamento concebido a partir do confiável e consagrado modelo VDA 600, que recebeu melhorias a partir do processo chamado VOC (Voice Of the Customer) ou “Voz do Cliente”. Neste processo, foram consultados os principais clientes e usuários que

transmitiram seus pontos de vista para incrementarmos o modelo VDA 600, surgindo assim, a VDA 600G3.

A máquina é equipada com a mesa compactadora SPF2.5 (Single Plate Finishing), capaz de atingir uma largura de pavimentação de até 5,75 m. É composta de um módulo central com chapa única, que garante melhor acabamento sem risco de imperfeições na pista, além de chapa de desgaste em aço AR400 de alta resistência, gerando menor desgaste e conseqüente menos paradas para manutenção. Esta mesa também apresenta regulagem do ângulo de ataque por meio de manipulador, o que facilita muito os ajustes de trabalho para perfeito acabamento superficial.

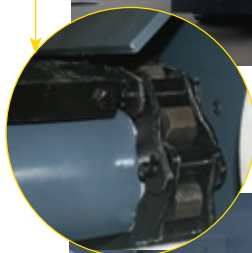
Outro diferencial da VDA 600G3 está nos dois transportadores de massa independentes. Com largura de 600 mm, contam com eixo de tração e engrenagem de 8 dentes (“Z8”), fazendo com que o equipamento opere com suavidade, com maior precisão do engrenamento, além de baixo ruído, garantindo alta durabilidade ao sistema transportador.

Confira a seguir mais detalhes e as principais características dos componentes e opcionais da Vibro Acabadora VDA 600G3.



Silo e transportadores de massa

- Silo de massa com capacidade de 12 t;
- Basculamento por meio de cilindros hidráulicos posicionados entre o silo e o chassi;
- Fixação no chassi por pino, facilitando manutenção;
- **Dois transportadores independentes** com largura de 600 mm com eixo de tração e **engrenagem de 8 dentes ("Z8")**: permitem que a VDA 600G3 opere com suavidade, maior precisão do engrenamento, além de baixo ruído, garantindo alta durabilidade ao sistema;
- O eixo de retorno possui uma polia lisa com ressalto para guia da corrente. Este sistema minimiza sensivelmente o atrito em todas as situações de trabalho, gerando baixo desgaste ao conjunto;
- **Proteções em "V"** para facilitar o escoamento do material;
- Modo automático e manual de operação;
- Helicoidais de 400 mm de diâmetro, construídos em aço fundido de **alta resistência a abrasão** e dureza mínima de 500 HB;
- Mancais com **duplo sistema de vedação** do tipo labirinto;
- **Sensores eletromecânicos** para controle do volume de massa asfáltica na mesa compactadora;
- **Lubrificação do sistema**: fácil acesso, pelo lado externo, para lubrificação dos mancais dianteiros e traseiros do transportador de massa e helicoidais.



Transmissão hidrostática e sistema de tração

- **Transmissão hidrostática direta nas esteiras**: compacto e eficiente sistema composto de bomba de pistões axiais, redutor planetário e motor hidráulico, acoplados diretamente na esteira, com freios de segurança e de estacionamento incluídos;
- Truck: material rodante, sapatas de poliuretano de alta durabilidade. **Excelente tração e deslocamento** sem gerar marcas no pavimento.



Freios de serviço

O sistema de freio é ativado no neutro do sistema hidrostático atuando nos eixos redutores planetários. O freio de emergência é pilotado pela pressão hidráulica do sistema, que é acionado em caso de queda de pressão ou com a máquina parada.

Posto de comando

- Posto de comando: painel, assento e toldo com **deslocamento lateral sobre trilhos**. O deslocamento é extremamente suave e permite **diversas posições de trabalho**;
- **Deslocamento lateral de 21 cm para fora da máquina** - permite a otimização do campo de visão do operador;
- **Sistema de grampo rápido para travamento** e destravamento do posto;
- Banco com apoio para braços, cinto de segurança e regulagens de altura, avanço e recuo;
- Toldo em plástico com **sinalizador estroboscópico**.



Painel de controle e controle de direção

Painel com filme de policarbonato antirreflexo, com todos os comandos e instrumentos necessários à operação do equipamento, incluindo:

- **Manômetro:** indica a pressão do sistema hidrostático, servindo também como indicador da correta operação do conjunto caminhão/vibro acabadora;
- **Indicador de funções:** corte por baixa pressão de óleo, queda de bateria, alta temperatura da água e restrição do filtro de retorno;
- Tacômetro, horímetro, nível de combustível, temperatura da água e pressão do óleo do motor diesel;
- Sistema de proteção com fusíveis veiculares tipo lâmina;
- Iluminação noturna;
- **Funções:** partida de motor (por meio de botão), botão de parada, indicação do neutro do sistema hidrostático, acionamento do helicoidal, acionamento da flutuação, sobe e desce da mesa, abertura e fechamento da mesa, luzes de trabalho e sinalizadores, abertura e fechamento do silo de massa, controle dos vibradores, controle de espessura de pavimentação, mudança de velocidade (transporte/ operação), buzina, acelerador do motor diesel e deslocamento para frente e ré.

Unidade de direção por meio de joystick com válvulas de comando que atuam diretamente nos motores hidráulicos pela variação de vazão de óleo;

- Operador utiliza o joystick para direção do equipamento.





Carenagens e aberturas de acesso

- Design moderno;
- Escapamento articulável para transporte;
- Amplas aberturas de acesso para manutenção;
- Excelente acústica (baixa emissão de ruído).



Motor e tanques de combustível e óleo hidráulico

Motor

- Motor diesel MWM D229-6, refrigerado a água, seis cilindros, potência a 2400 rpm, 110 cv.

Tanque combustível

- Capacidade para 210 litros: excelente autonomia, permitindo jornadas de trabalhos de longa duração;
- Fabricado em material termoplástico, com dreno para limpeza e bocal com chave de fácil acesso para abastecimento;
- Sistema de bomba de diesel auxiliar para limpeza diária da máquina (opcional).

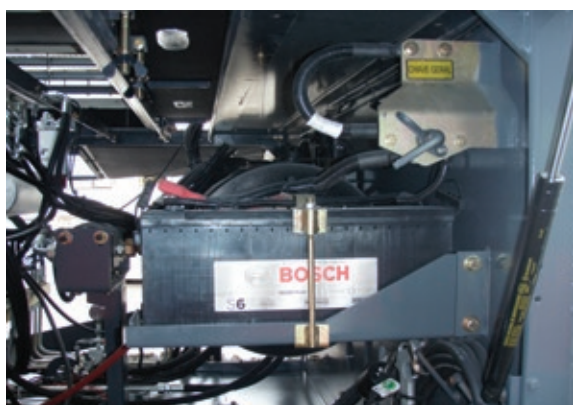
Tanque hidráulico

- Capacidade para 320 litros;
- Duplo sistema de filtragem do fluxo de sucção e retorno, com filtragem absoluta de 10 µm;
- Dreno;
- Bocal do tanque com filtro e cadeado;
- Pintura interna em Mastique anticorrosivo.



Sistema hidráulico

- Bomba de pistões para acionamento do sistema de tração e do sistema de transporte de massa (corrente transportadora e helicoidais). **Acionamento dos motores dos transportadores de massa de modo independente;**
- Bomba de engrenagem para acionamento dos silos de massa, sistema de direção, vibradores, flutuação da mesa, nivelamento eletrônico, levantamento e abertura da mesa.

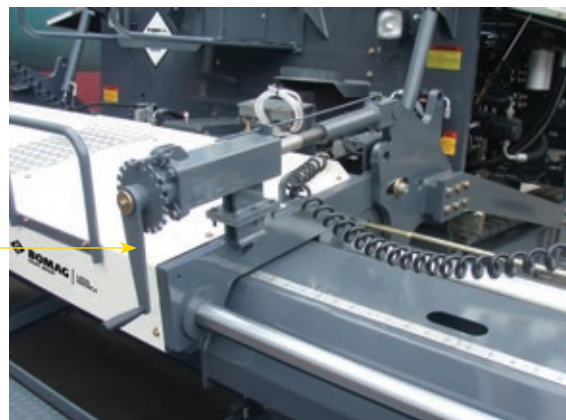
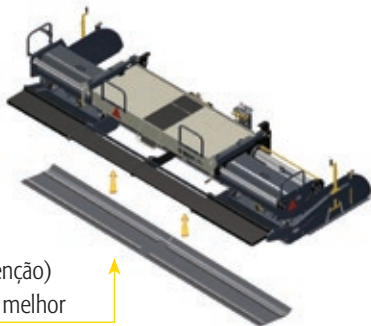


Sistema elétrico

- Tensão: 12 Vcc;
- Baterias de 150 A livres de manutenção;
- Fiação completa e chicote único. Identificação gravada diretamente nos fios;
- Caixa de distribuição central com grau de proteção IP 55;
- Chave geral;
- 02 faróis dianteiros e 02 traseiros;
- 01 sinalizador estroboscópico amarelo;
- 02 indicadores luminosos tipo pisca-pisca na largura da máquina;
- Painel com iluminação noturna.

Mesa compactadora SPF2.5

- Largura variável hidráulicamente de 2,50 m até 4,75 m, largura máxima de pavimentação com extensões mecânicas de 5,75 m;
- Largura de transporte de 2,60 m, o que permite o seu traslado em caminhões de pequeno porte;
- **Regulagem independente da inclinação** dos corpos de extensão da mesa;
- Regulagem do perfil transversal da mesa, de -2% até 4%;
- **Regulagem do ângulo de ataque por meio de manipulador** (facilita os ajustes de trabalho);
- Comandos de abertura e fechamento da mesa, regulagem do sistema de nivelamento localizados na mesa e painel de comando: permitem a operação a partir de qualquer um dos postos;
- Aquecimento da mesa por GLP;
- Corrimão e degraus de segurança;
- Mesa com carenagem e piso antiderrapante;
- Esqui lateral reforçado e com ajuste de altura;
- **Chapas de desgaste em AR 400** (alta resistência, menor desgaste e paradas de manutenção) com **módulo central com chapa única** (garante melhor acabamento, sem risco de imperfeições);
- **Braços da mesa tripartido para facilitar manutenção;**
- Defletores de massa/comporta/limpa trilho com sistema deslizante.



Sistema de flutuação

Alivia o peso da mesa compactadora a fim de que a mesma flutue sobre o concreto asfáltico com o menor ângulo de ataque possível, favorecendo **o perfeito acabamento do pavimento, melhor tração e resposta rápida quando for alterada a espessura aplicada**. Com o **sistema flutuante**, a altura de pavimentação é regulada pela inclinação da mesa em relação ao solo (ângulo de ataque), aumentando ou diminuindo a camada de pavimentação.

Principais vantagens:

- Melhor acabamento superficial;
- Maior uniformidade da **espessura de pavimentação**;
- Permite trabalhar em todas as **espessuras de pavimentação**, desde 15 mm até 300 mm;
- Permite que o equipamento se ajuste a diferentes tipos de misturas, especialmente misturas.



- ângulo de ataque
+ tração



+ ângulo de ataque
- tração

Sistemas automáticos de operação

- **Sistema pré-set:** interliga todas as funções essenciais do equipamento, garantindo máxima qualidade na pavimentação;
- **Sistema de transportador helicoidal** interligado com a flutuação da mesa: assegura que o sistema de flutuação esteja sempre acionado quando a máquina estiver operando;
- Sempre que a máquina estiver em operação e for colocada em neutro,

o sistema de freio será acionado automaticamente mantendo o equipamento estacionado;

- **Bloqueio de sinais** do sistema de nivelamento eletrônico quando a máquina estiver em neutro, aguardando massa ou em espera.
- Proteções do motor diesel desligam o equipamento em duas formas: alta temperatura d'água e baixa pressão de óleo.

Sistema dual concept

- Exclusivo sistema que permite a **mudança do sistema de tração**, passando de pneus (pneus traseiros e rodado dianteiro) para esteiras (trucks) ou vice-versa.

Sistemas de nivelamento eletrônico (opcional)

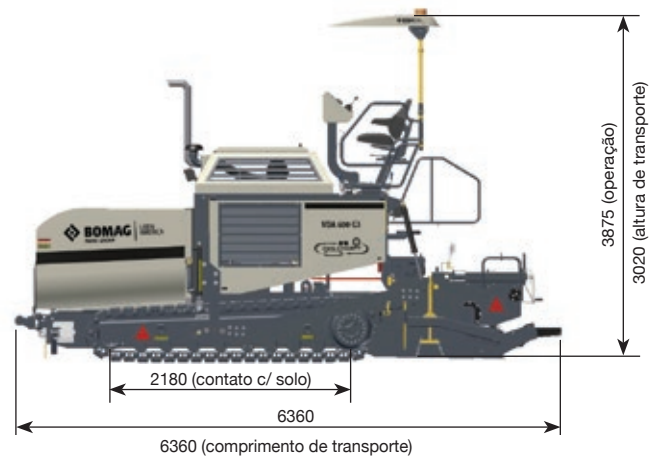
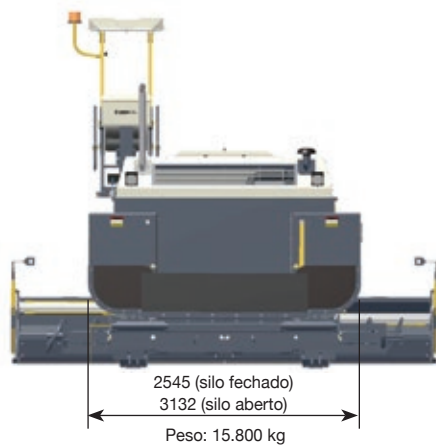
- **Controle eletrônico por sensor mecânico de nivelamento "MOBA":** controla automaticamente o nivelamento, através de uma haste mecânica em contato com o solo ou guia por cabo de aço ou esqui "CEDARAPIDS", emitindo um sinal elétrico e comparando distância solicitada com a distância medida pelo sinal;

- **Esqui em alumínio com sapatas autoajustáveis:** composto de módulos de 3 m pode ser constituído de 6 ou 9 m, permitindo maior precisão no nivelamento, por tratar-se de comprimento longo. Este sistema possibilita maior precisão e linearidade/planicidade de pavimentação, corrigindo imperfeições da base, obtendo menores índices de imperfeições "IRI - International Roughness Index".



Dados Técnicos Vibro Acabadora 600G3

	VDA 600
Sistema de tração	esteiras
Produção	450 t/h
Motor diesel	MWM D229-6
Potência cv/kW	110/82
Velocidade de pavimentação	0-33 m/min
Velocidade de deslocamento	0-66 m/min
Capacidade do tanque de óleo hidráulico	320 litros
Capacidade total de óleo lubrificante do motor diesel	13 litros
Capacidade do silo de massa (kg)	12000
Peso com mesa (kg)	15800
Raio de giro interno	sobre o próprio eixo
Largura de pavimentação com mesa SPF 2,5	2,50 m - 5,75 m
Espessura de pavimentação com mesa SPF 2,5	15 mm - 300 mm
Aquecimento	GLP
Frequência de vibração	0 a 3500 vpm
Largura para transporte com mesa SPF 2,5	2600 mm
Altura para transporte	3200 mm
Comprimento total	6300 mm



BOMAG MARINI LATIN AMERICA

Rua Comendador Clemente Cifali, 530 | Distrito Industrial Ritter | Cachoeirinha/RS | Brasil
Fone: +55 (51) 2125 6677 | Fax: +55 (51) 3470 6220

www.bomagmarini.com